

# Katalytische Beschichtungen





SÄKAPHEN setzt seit 1954 Maßstäbe im Bereich des Korrosionsschutzes und verfügt über fast 70 Jahre Erfahrung als führender Hersteller und Verarbeiter von hochwertigen Beschichtungen, die kritische Anlagen aus verschiedenen Werkstoffen, wie C-Stahl, Edelstahl, Super-Duplex, Kupfer-Nickel, andere hochwertige Legierungen und Beton vor Korrosion schützen. Die hochwertigen Beschichtungen reduzieren dank ihrer exzellenten Produkteigenschaften nachweislich Korrosion, Inkrustation und Fouling und gewährleisten so eine deutlich längere Lebensdauer im direkten Vergleich zu unbeschichteten Bauteilen.

Unsere Beschichtungen verhindern in Rohrbündelapparaten und anderen Typen von Kühlern gefährliche Inkrustation und Fouling und haben unter der Marke SÄKAPHEN weltweit Bedeutung erlangt. Darüber hinaus schützen SÄKAPHEN-Beschichtungen auch andere Bauteile, wie etwa ISO-Tankcontainer, Prozessbehälter, Silos, Turbinen und Pumpenräder, Rohrleitungen, Schiffskühler (Box Cooler) und viele mehr.

Diese Broschüre befasst sich mit zwei- oder mehrkomponentigen katalytisch aushärtenden Beschichtungen, die in einem Mehrschichtverfahren durch Fluten, Spritzen, Rollen oder Spachteln appliziert werden. Die Aushärtung erfolgt durch chemische Reaktion der Komponenten miteinander. Die Beschichtungen können im eigenen Werk von SÄKAPHEN Deutschland in Gladbeck und in den Werken der zugelassenen Verarbeiter weltweit appliziert werden. Bei Bedarf können die kalthärtenden Beschichtungssysteme auch von entsprechend qualifizierten und geprüften Fachfirmen auf Baustellen appliziert werden, wenn diese durch den Endanwender für die Verarbeitung beauftragt wurden.

**Your perfect partner for corrosion protection**

# SÄKAPHEN

## Produkte

HR 60 Extra G (Grün).....	10
HR 60 Extra G (Rot).....	12
HR 60 Extra G (Schwarz).....	14
HR 60 Extra TG.....	16
SÄKATONIT K 80 LS.....	18
SÄKATONIT Extra AR.....	20
SÄKALINE 200.....	22
SÄKATONIT Extra AR-F.....	24
Säkaline KTW.....	26
SÄKAFLAKE 900 Weiß 3K.....	28
SÄKAFLAKE 900 Schwarz 3K.....	30
SÄKAFLAKE 900 Topcoat 3K.....	32
SÄKAFLAKE 957 Rot 3K.....	34

# Katalytische Beschichtungen

Zwei- und mehrkomponentige Beschichtungen für grenzenlose Anwendungen.

Die kalthärtenden Beschichtungen von SÄKAPHEN bieten exzellente chemische Beständigkeiten, je nach Medium bei Temperaturen von bis zu 100°C nass oder bei deutlich höheren Temperaturen trocken.

Die auch als katalytisch bezeichneten Beschichtungen von SÄKAPHEN verfügen ferner über hervorragende Isolationseigenschaften und verhindern so galvanische Korrosion zwischen unterschiedlichen Metallen. Elektrisch leitfähige Beschichtungen für die Lagerung und den Transport von brennbaren/entzündlichen Flüssigkeiten sind ebenfalls erhältlich. So können Investitions- und Wartungskosten gesenkt und der ökologische Fußabdruck erheblich reduziert werden.

Alle kalthärtenden Beschichtungen von SÄKAPHEN sind self-priming, benötigen demnach keine Grundierung und wurden für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt. Sie sind nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Beschichtungen werden in mehreren Schichten durch Streichen, Rollen Spritzen oder Spachteln aufgetragen. Für die Verarbeitung ist kein Spezialequipment, wie eine Mehrkomponentenheißspritzanlage, nötig. Die katalytischen Beschichtungen von SÄKAPHEN ergänzen die einkomponentigen thermischen Einbrennbeschichtungen.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper der meisten katalytischen Beschichtungen in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtungen als Ultra-High-Solid klassifizierbar sind.



# Labor

## Forschung und Entwicklung für individuelle Beschichtungslösungen im schweren Korrosionsschutz.

Eine wichtige Säule der Unternehmensstruktur bei SÄKAPHEN ist die ständige Qualitätssicherung unserer Beschichtungsmaterialien und deren kontinuierliche Weiterentwicklung für die Anpassung an kundenspezifische Bedürfnisse sowie technische und gesetzliche Anforderungen. Ferner werden auch neue Beschichtungsmaterialien sowie Anwendungslösungen entwickelt.

Die Beschichtungen von SÄKAPHEN sind gefragter denn je. Die chemische und petrochemische Industrie und ihre Produktion entwickeln sich weltweit in rasantem Tempo weiter und verlangen nach immer effizienteren Prozessen und Energieerzeugung sowie einer flexibleren Logistik. Beschichtungen spielen eine entscheidende Rolle für den sicheren und zuverlässigen Betrieb von Anlagen, da sie Korrosion und Verschleiß vermindern.

Ein wesentliches Unternehmensziel von SÄKAPHEN ist die Belieferung des Marktes mit langlebigen, qualitativ hochwertigen Beschichtungssystemen, mit deren Hilfe seine Kunden beste Ergebnisse und einen exzellenten Return on Investment (ROI) erzielen können. SÄKAPHEN arbeitet mit seinen Kunden weltweit zusammen, um ihnen die besten Lösungen für ihre Herausforderungen im Korrosionsschutz zu bieten, die Wartungskosten zu senken und die betriebliche Effizienz zu steigern.

Im firmeneigenen Labor führt SÄKAPHEN regelmäßig Beständigkeitstests an den Beschichtungen durch, um bestmögliche Beschichtungsmaterialien zu entwickeln, die kundenseitig einen Mehrwert im Betrieb der Anlagen liefern. Vor der Auslieferung an die zugelassenen Verarbeiter werden die neuen Produkte bei uns in der Fertigung im größeren Maßstab verarbeitet und anschließend für den Markt freigegeben. Die so entwickelten Produkte sind das Fundament für kundenspezifische Beschichtungslösungen.



# Zugelassene Verarbeiter

SÄKAPHEN arbeitet mit starken Partnern zusammen, die kompetente Beratung, Service und Zuverlässigkeit bieten, wenn es um optimalen Korrosionsschutz geht.

## Europe

### **Belgien**

Donelli Alexo S.r.l.

---

### **Frankreich**

Donelli Alexo S.r.l.

---

### **Deutschland**

SÄKAPHEN Germany

---

### **Italien**

Donelli Alexo S.r.l.

---

### **Niederland**

CP PHENOLICS B.V.

---

### **Norwegen**

Multi Solutions AS

---

### **Norwegen**

Nordic Green Products AS

---

### **Rumänien**

AlpAccess SRL

---

### **Spanien**

Talleres Landaluce S.A.

---

### **Vereinigtes Königreich und Irland**

Lithgow SAEKAPHEN Ltd./KUE Group

## Asia and Oceania

### **Australien**

Green Ocean Solutions Pty. Ltd.

---

### **China**

Jiangsu Simijia Tank Service Co., Ltd

---

### **Indien**

Sri Krishna Descalers Pvt Ltd

---

### **Malaysia**

Green Ocean Solutions Pty. Ltd.

---

### **Singapore**

Green Ocean Solutions Pty. Ltd.

---

### **Südkorea**

SAEKAPHEN Korea

## Middle East

### **Königreich Saudi-Arabien**

DLPS Diversified Lines of Petroleum Service

---

### **Königreich Saudi-Arabien**

ACCCO Advanced Custom Coating Co.

---

### **Königreich Bahrain**

DLPS Diversified Lines of Petroleum Service

---

### **Pakistan**

Advanced Oil and Gas Technologies (PVT.) Ltd.

## USA

### **USA**

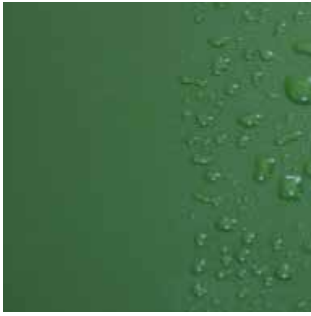
Curran International

---

### **USA**

Gartner Coatings





Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# HR 60 Extra G (Grün)

Zweikomponentige, hydrophobe Beschichtung auf Epoxy-Basis für saure bis stark alkalische Medien. Grün, hochglänzend.

SÄKAPHEN HR 60 Extra G (Grün) ist eine hochwertige hydrophobe zweikomponentige Beschichtung auf Epoxy-Basis, die self-priming ist, weshalb die Beschichtung keine Grundierung benötigt und für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt wurde. SÄKAPHEN HR 60 Extra G (Grün) ist chemisch beständig gegen alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser, verschiedene Medien von sauer bis stark alkalisch, anorganische Salze und deren Lösungen, Kraftstoffe und wässrige saure Lösungen.

Die Oberfläche ist hart-elastisch mit hydrophoben Eigenschaften und verhindert Anbackungen, Inkrustation und Fouling. SÄKAPHEN HR 60 Extra G (Grün) ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

Für die Beschichtung von Gebläsen, Ventilatoren und Kompressorenläufern und deren Gehäusen, Tanks und Behältern, Rohrleitungen, Rohrprüfschleifen und Rohrleitungsteilen, für Anwendungen in der Wasseraufbereitung und Entsalzung. Die Beschichtung kann vor Ort aufgetragen werden.

**Eine Epoxy-Beschichtung, die es mit allen Herausforderungen aufnehmen kann - denn Ihre Anlage hat es verdient.**



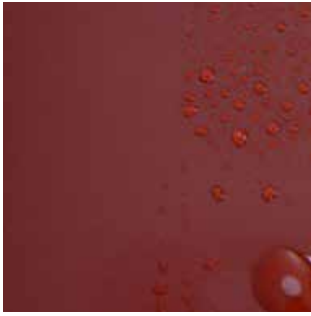
## Produkt Daten

### HR 60 Extra G Grün

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Grün
pH-Bereich	1 - 13 pH
Gesamtschichtdicke	400 - 500 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +120°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +70°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	8 - 24 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 -10 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	4x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> µm
Porenprüfung	2000 Volt
König Pendelhärte	133 sec (6°)
Shore D Härte	84 Shore D
Adhäsion Haftzug	>20 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühetest	1250 hours
Kugelfalltest	500 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,20 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>28 >35 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# HR 60 Extra G (Rot)

Zweikomponentige, hydrophobe Beschichtung auf Epoxy-Basis für saure bis stark alkalische Medien. Rot, hochglänzend.

SÄKAPHEN HR 60 Extra G (Rot) ist eine hochwertige hydrophobe zweikomponentige Beschichtung auf Epoxy-Basis, die self-priming ist, weshalb die Beschichtung keine Grundierung benötigt und für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt wurde. HR 60 Extra G (Rot) ist chemisch beständig gegen alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser, verschiedene Medien von sauer bis stark alkalisch, anorganische Salze und deren Lösungen, Kraftstoffe, wässrige saure Lösungen und konzentrierte Salzsäure.

Die Oberfläche ist hart-elastisch mit hydrophoben Eigenschaften und verhindert Anbackungen, Inkrustation und Fouling. HR 60 Extra G (Rot) ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

Für die Beschichtung von Gebläsen, Ventilatoren und Kompressorenläufern und deren Gehäusen, Tanks und Behältern, Rohrleitungen, Rohrprüfschleifen und Rohrleitungsteilen, für Anwendungen in der Wasseraufbereitung und Entsalzung. Die Beschichtung kann vor Ort aufgetragen werden.

**Ultra-High-Solid Epoxidbeschichtung mit hydrophober Oberfläche und exzellenter Chemikalienbeständigkeit, einschließlich 36% Salzsäure (HCl) und 13% Natriumhydroxid (NaOH)**





## Produkt Daten

### HR 60 Extra G Rot

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Rot
pH-Bereich	1 - 13 pH
Gesamtschichtdicke	400 - 500 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +120°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +70°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	8 - 24 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 -10 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	2000 Volt
König Pendelhärte	133 sec (6°)
Shore D Härte	84 Shore D
Adhäsion Haftzug	>20 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühtest	1250 hours
Kugelfalltest	550 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,40 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>28 >35 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# HR 60 Extra G (Schwarz)

Zweikomponentige, hydrophobe Beschichtung auf Epoxy-Basis für saure bis stark alkalische Medien - elektrisch ableitfähig. Schwarz, hochglänzend.

SÄKAPHEN HR 60 Extra G (Schwarz) ist eine hochwertige hydrophobe elektrisch ableitfähige zweikomponentige Beschichtung auf Epoxy-Basis, die self-priming ist, weshalb die Beschichtung keine Grundierung benötigt und für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt wurde. HR 60 Extra G (Schwarz) ist chemisch beständig gegen alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser, verschiedene Medien von sauer bis stark alkalisch, anorganische Salze und deren Lösungen, Kraftstoffe und wässrige saure Lösungen. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

Die Oberfläche ist hart-elastisch mit hydrophoben Eigenschaften und verhindert Anbackungen, Inkrustation und Fouling. HR 60 Extra G (Schwarz) ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Darüber hinaus beträgt der Festkörper von HR 60 Extra G (Schwarz) in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist.

Für die Beschichtung von Untergründen, die eine glatte, reibungsarme Oberfläche mit antistatischen Eigenschaften mit einem Oberflächenwiderstand  $< 10^7 \Omega$  in pos, Silos, Trichtern und Wannen, in denen brennbare Produkte gelagert oder entladen werden. HR 60 Extra G (Schwarz) kann vor Ort und auch auf Beton appliziert werden.

**Elektrostatisch ableitfähige  
Epoxy-Beschichtung mit ultrahohem  
Feststoffgehalt für eine einfache An-  
wendung**



## Produkt Daten

### HR 60 Extra G Schwarz

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Schwarz
pH-Bereich	1 - 13 pH
Gesamtschichtdicke	400 - 500 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +120°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +70°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	8 - 24 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 -10 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	2000 Volt
König Pendelhärte	133 sec (6°)
Shore D Härte	84 Shore D
Adhäsion Haftzug	>20 N/mm² [MPa]
Salzsprühtest	1250 hours
Kugelfalltest	550 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,30 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>28 >35 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# HR 60 Extra TG

Zweikomponentige Dampfdiffusion-beständige Beschichtung auf Epoxy-Basis für saure bis stark Alkalische Medien. Dunkelbraun, Matt.

SÄKAPHEN HR 60 Extra TG ist eine hochwertige wasserdampfdiffusionsbeständige ( $\Delta T$  85°C) zweikomponentige Beschichtung auf Epoxy-Basis, die self-priming ist, weshalb die Beschichtung keine Grundierung benötigt und für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt wurde. HR 60 Extra TG ist chemisch beständig gegen verschiedene saure und stark alkalische Substanzen, anorganische Salze und Lösungen, saure wässrige Lösungen sowie alle Arten von Wasser (einschließlich Brack-, Fluss- und Meerwasser) bis zu 100°C (dauerhaft belastet).

Die Oberfläche ist hart-elastisch und nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

Für die Beschichtung von Wasserkammern, Gebläsen, Ventilatoren und Kompressorenläufern sowie deren Gehäusen, nicht isolierten Tanks und Kondensatbehältern, Rohrleitungen, Prüfschleifen und Rohrleitungsteilen, für Anwendungen in der Wasseraufbereitung und Entsalzung, für Bauteile, bei denen eine Beschichtung beständig gegen Wasserdampfdiffusion verlangt wird.

**Zweikomponenten-Epoxyd für einfache Anwendung und zuverlässige Leistung**



## Produkt Daten

### HR 60 Extra TG

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Dunkelbraun
pH-Bereich	4 - 12 pH
Gesamtschichtdicke	300 - 350 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +120°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +105°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 85°C
Überbeschichtbarkeit	12 - 48 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	8 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	67,5 Volt
König Pendelhärte	63 sec (6°)
Shore D Härte	84 Shore D
Adhäsion Haftzug	>8 N/mm² [MPa]
Salzsprühetest	n/a
Kugelfalltest	1000 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	2,18 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>35 >38 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# SÄKATONIT K 80 LS

Two-Pack Cold Cured Epoxy-based Hydrophobic Trowel Applied System for Acidic to Strongly Alkaline Media. Matt (Putty) or Gloss (Primer/Topcoat), Red Finish.

SÄKAPHEN SÄKATONIT K80 LS ist ein hochwertiges zweikomponentiges hydrophobes Spachtelsystem auf Epoxy-Basis, das speziell für die Dickbeschichtung von Rohrböden auf der Baustelle und im Werk entwickelt und formuliert wurde. Die Beschichtung ist self-priming, benötigt demnach keine Grundierung und wurde für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt. Dasselbe Material kann sowohl für die Grundierung, die Spachtelmasse und auch für die Deckschicht verwendet werden. Somit ermöglicht das Produkt einen höchst effizienten Materialverbrauch mit wenig bis gar keinem Abfall für eine kosteneffektive Dickbeschichtung.

SÄKATONIT K80 LS ist chemisch beständig gegen alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser, verschiedene Medien von sauer bis stark alkalisch, anorganische Salze und deren Lösungen. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

Die Oberfläche ist hart-elastisch mit hydrophoben Eigenschaften und verhindert Anbackungen, Inkrustation und Fouling. Nach der vollständigen Vernetzung ist die Beschichtung maschinell bearbeitbar. Die Zugabe eines Stellmittels ermöglicht die Einstellung der Viskosität je nach Anwendung.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKATONIT K80 LS in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist.

**Ideale Korrosionsschutzbeschichtung als Grundierung, Spachtel und Decklack**





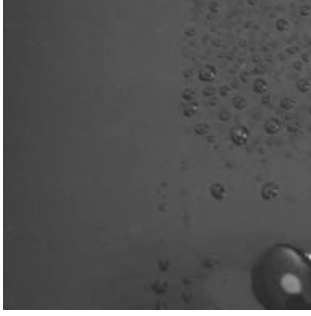
## Produkt Daten

### SÄKATONIT K 80 LS

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Rot
pH-Bereich	1 - 13 pH
Gesamtschichtdicke	To the length of the jet out tubes
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +90°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +70°C
Diffusionsbeständigkeit	$\leq \Delta T 30^\circ C$
Überbeschichtbarkeit	8 - 24 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 - 10 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	n/a
König Pendelhärte	147 sec (6°)
Shore D Härte	83 Shore D
Adhäsion Haftzug	13 N/mm <sup>2</sup> [MPa] (troweling) 17 N/mm <sup>2</sup> [MPa] (primer, topcoat)
Salzsprühetest	n/a
Kugelfalltest	1000 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,195 $\mu m$ Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>28 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# SÄKATONIT Extra AR

Zweikomponentige, schlagfeste, hydrophobe Beschichtung auf Epoxidbasis für saure bis stark alkalische Medien. Hochglänzend, anthrazit.

SÄKAPHEN SÄKATONIT Extra AR ist eine hochwertige hydrophobe mechanisch hochbeständige zweikomponentige Beschichtung auf Epoxy-Basis, die self-priming ist, weshalb die Beschichtung keine Grundierung benötigt und für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt wurde. SÄKATONIT Extra AR ist chemisch beständig gegen verschiedene Medien von sauer bis stark alkalisch, anorganische Salze und deren Lösungen, Kraftstoffe, saure wässrige Lösungen und konzentrierte Salzsäure (36%) sowie gegen alle Arten von Wasser (einschließlich Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser).

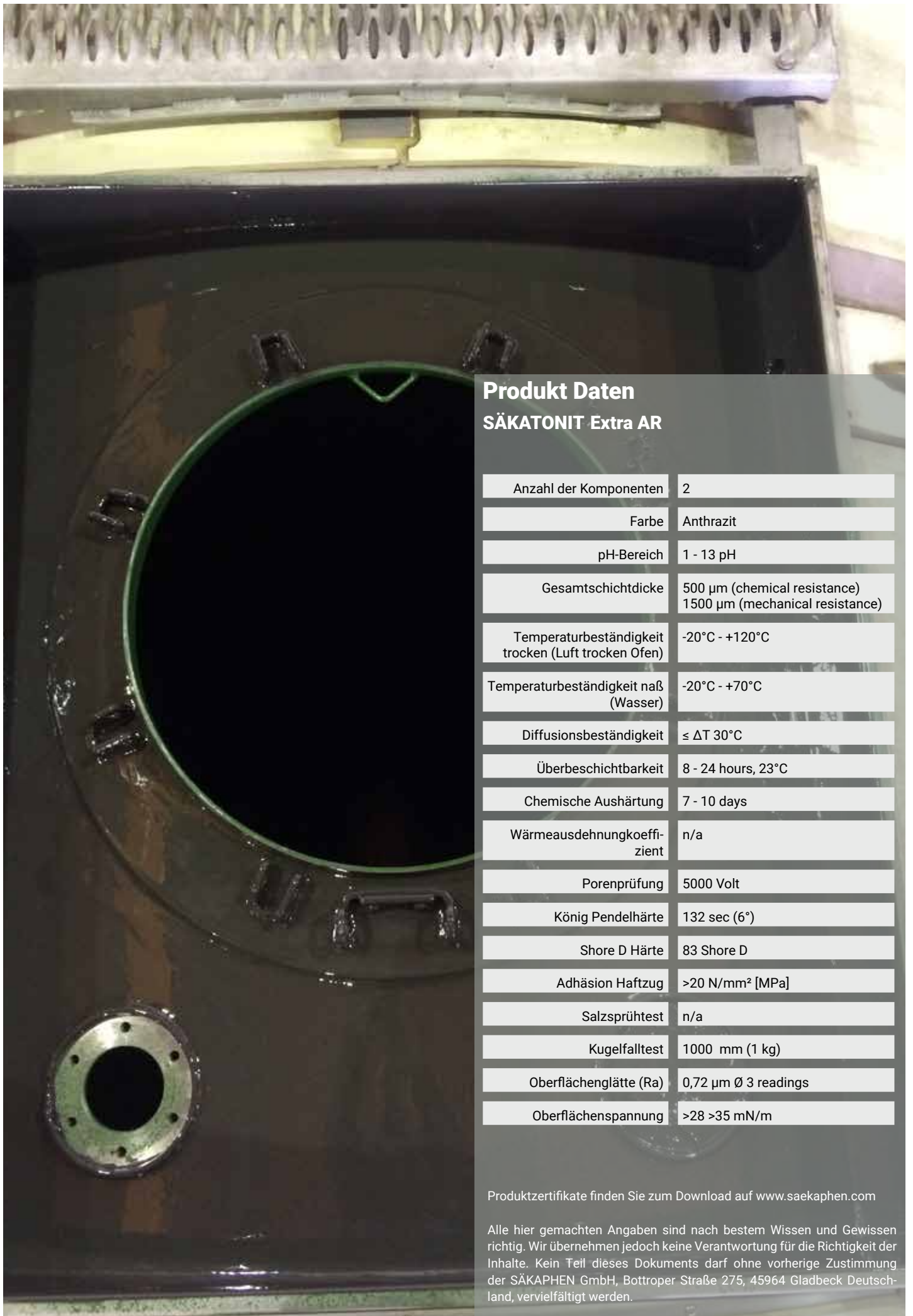
Die Oberfläche ist hart-elastisch, abriebs- und schlagfest und verfügt über hervorragende hydrophobe Eigenschaften, die Anbackungen, Inkrustation und Fouling verhindern. SÄKATONIT Extra AR ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar und kann vor Ort und auf Beton appliziert werden. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKATONIT Extra AR in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist. Desweiteren ist die Beschichtung witterungsbeständig und widersteht widrigsten Bedingungen wie etwa in der Wüste Saudi-Arabiens für 18 Monate – praktisch getestet.

Für die Beschichtung von Rohrböden, Rohrleitungen und Prüfschleifen, Überlaufkästen, Wasserkammern, Gehäusen von Gebläsen, Ventilatoren und Turbinen, von Filtern, Ventilen und Mischern. Oberflächenfehler können durch die Dicke des aufgetragenen Materials abgedeckt werden.

**SÄKAPHEN löst schon heute  
die Probleme von morgen**





## Produkt Daten

### SÄKATONIT Extra AR

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Anthrazit
pH-Bereich	1 - 13 pH
Gesamtschichtdicke	500 µm (chemical resistance) 1500 µm (mechanical resistance)
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +120°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +70°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	8 - 24 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 - 10 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	5000 Volt
König Pendelhärte	132 sec (6°)
Shore D Härte	83 Shore D
Adhäsion Haftzug	>20 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühetest	n/a
Kugelfalltest	1000 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,72 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>28 >35 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



# SÄKALINE 200

Zweikomponentige abriebfeste Beschichtung auf Epoxy-Basis für saure bis stark alkalische Medien mit Keramikfüllung. Hellgrau, matt.

Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

SÄKAPHEN SÄKALINE 200 ist eine hochwertige hydrophobe zweikomponentige abriebfeste keramisch gefüllte Beschichtung auf Epoxy-Basis, chemisch beständig gegen saure bis stark alkalische Medien und alle Wässer, inkl. Brack-, Meer-, Fluss- und deionisiertes Wasser. Die Beschichtung ist self-priming, benötigt demnach keine Grundierung und wurde für die direkte Applikation auf metallische Untergründe und Beton formuliert und entwickelt.

SÄKALINE 200 ist ferner beständig gegen Temperaturschwankungen und nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Beschichtung kann vor Ort appliziert werden.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKALINE 200 in Mischung über 95% (Gew.%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist.

Keramisch gefüllte Epoxy-Beschichtung zum Beschichten von Boilern und anderen Warmwasserspeichern für Betriebswasser sowie Faulgasbehältern in der Papier- und Zellstoffindustrie.

**Bietet optimalen Schutz für Stahl und Beton**



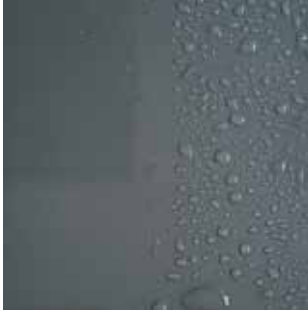
## Produkt Daten

### SÄKALINÉ 200

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Hellgrau
pH-Bereich	n/a
Gesamtschichtdicke	1000 - 2000 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	+10°C - +150°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	+10°C - + 85°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	8 - 48 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 - 10 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	4000 Volt
König Pendelhärte	174 sec (6°)
Shore D Härte	84 Shore D
Adhäsion Haftzug	20,65 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühtest	15.000 hours
Kugelfalltest	1000 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,29 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>28 >31 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# SÄKATONIT Extra AR-F

Zweikomponentige, hydrophobe und flutbare Beschichtung auf Epoxy-Hybrid-Basis für saure bis stark alkalische Medien. Grau, hochglänzend. Geeignet für Box Cooler.

SÄKAPHEN SÄKATONIT Extra AR-F ist eine hochwertige hydrophobe flutbare zweikomponentige Beschichtung auf Epoxy-Hybrid-Basis. Die einzigartige Harz-Füllstoff-Härter-Kombination in Verbindung mit einer spezifischen Applikationsmethode ermöglicht eine glatte hydrophobe Oberfläche und bietet gleichzeitig eine hervorragende elektrochemische Isolierung. Die Beschichtung ist self-priming, benötigt demnach keine Grundierung und wurde für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt.

SÄKAPHEN SÄKATONIT Extra AR-F ist chemisch beständig gegen alle Arten von Wasser (einschließlich Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser), wässrige saure und alkalische Lösungen und die üblichen maritimen Reiniger. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

SÄKATONIT Extra AR-F ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Wärmeleitfähigkeit von C-Stahl beschichtet mit 150µm SÄKATONIT Extra AR-F beträgt 25 W/mK, getestet und bestätigt von 3M.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKATONIT Extra AR-F in Mischung über 80% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist. Die Beschichtung kann vor Ort appliziert werden, beispielsweise auf Box Coolern (Kastenkühlern) im Trockendock.

Für die Beschichtung von verschiedenen Kühlern, z.B. Box Coolern zum Schutz gegen galvanische Korrosion, vor Ort in der Werft. Die Beschichtung härtet bei Raumtemperatur ohne Ofen aus und die Kühler müssen nicht versandt werden. Das System ermöglicht schnelle Durchlaufzeiten bei der Wiederbeschichtung.

SÄKAPHEN hat innovative Ideen für seine Kunden,  
dort wo sie sind - vor Ort





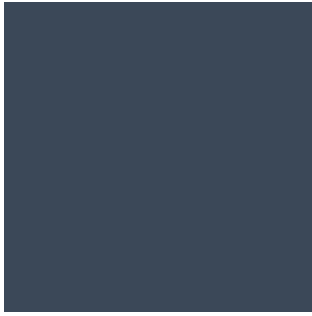
## Produkt Daten

### SÄKATONIT Extra AR-F

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Grau
pH-Bereich	1 - 13 pH
Gesamtschichtdicke	100 µm - 200 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +120°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +70°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	8 - 24 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 - 10 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	67,5 Volt
König Pendelhärte	132 sec (6°)
Shore D Härte	83 Shore D
Adhäsion Haftzug	>20 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühetest	n/a
Kugelfalltest	1000 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,72 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	>28 >35 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# Säkaline KTW

Lösungsmittelfreie Zweikomponenten-Epoxy-Beschichtung für den Einsatz im Trinkwasserbereich. Schwarz, seidenmatt.

SÄKAPHEN SÄKALINE KTW ist eine hochwertige hydrophobe zweikomponentige Beschichtung auf Epoxy-Basis, gefüllt mit Nanopartikeln, chemisch beständig gegen schwach saure bis alkalische Medien und alle Wässer, inkl. Brack-, Meer-, Fluss- und deionisiertes Wasser. Die Beschichtung ist self-priming, benötigt demnach keine Grundierung und wurde für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt.

SÄKALINE KTW verfügt über eine KTW-Zulassung (Kunststoffe im Kontakt mit Trinkwasser) für Kalt- (23°C) und Warmwasser (60°C). Ferner ist die Beschichtung zertifiziert nach DVGW W270 (Hygienische Unbedenklichkeit hinsichtlich Migration chemischer Substanzen und das Wachstum von Mikroorganismen).

SÄKALINE KTW ist lösungsmittelfrei und nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Beschichtung kann vor Ort appliziert werden.

Zum Beschichten von Trinkwasserspeichern, Rohrleitungen, Boilern und anderen Warmwasserspeichern (60°C).

**Beschichtungen im Trinkwasserbereich - für den Schutz unseres wichtigsten Lebensmittels**





POTABLE WATER

## Produkt Daten

### SÄKALINE KTW

Anzahl der Komponenten	2
Farbe	Schwarz
pH-Bereich	3 - 12 pH
Gesamtschichtdicke	400 - 1000 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	+10°C - +85°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	+10°C - +60°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	min. 4 - 24 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	7 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	3200 Volt
König Pendelhärte	118 sec (6°)
Shore D Härte	83 Shore D
Adhäsion Haftzug	20 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühtest	n/a
Kugelfalltest	100 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	4,6 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	~28 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# SÄKAFLAKE 900 Weiß 3K

Mehrkomponentige, dampfdiffusionsbeständige Novolac-Vinylester-Beschichtung für stark saure bis stark alkalische Medien. Weiss, matt.

SÄKAPHEN SÄKAFLAKE 900 Weiß 3K ist eine mehrkomponentige abriebfeste wasserdampfdiffusionsdichte ( $\Delta T$  85°C) mit Glasflakes gefüllte Beschichtung auf Novolac-Vinylester-Basis. Die Beschichtung ist chemisch beständig gegen aggressive, saure und alkalische Medien, Lösemittel, Salzlösungen, Rauchgas und alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser.

SÄKAFLAKE 900 Weiß 3K ist self-priming, benötigt demnach keine Grundierung und wurde für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt. Die Beschichtung kann vor Ort und auch auf Beton appliziert werden.

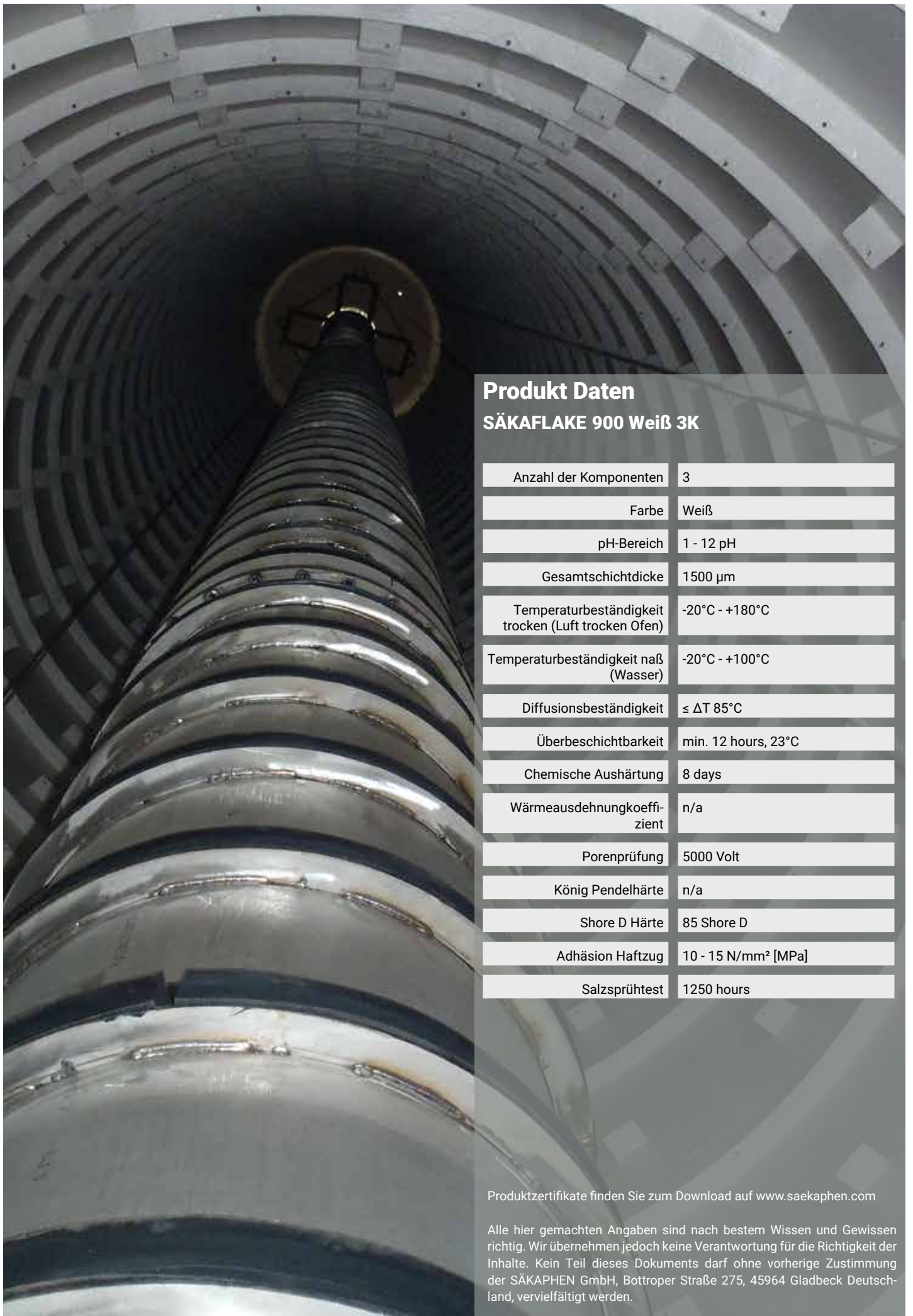
Die Beschichtung ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar und kann auch auf komplexere Strukturen, beispielsweise Behälteroberflächen, die mit Stützringen oder -winkeln versehen sind, appliziert werden. Die mögliche Anpassung für die Verarbeitung in extremen Umweltbedingungen und die hervorragende Standfestigkeit von bis zu 3mm (3.000µm) nass in nass ermöglichen eine extrem effiziente Applikation.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKAFLAKE 900 Weiß 3K in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist.

Zum Beschichten von Kammerteilen von Wärmetauschern, Gebläse-, Ventilatoren- und Verdichtergehäusen, von Rauchgas beaufschlagten Anlageteilen, Rauchgaswäschern, Waschtürmen, Prozess- und Lagerbehältern, Tanks und Kondensatbehältern. Für Anlagenteile, die eine gegen Wasserdampfdiffusion auch bei hohen Temperaturgradienten beständige Beschichtung benötigen.

**Langlebige dreikomponentige Beschichtung mit Temperaturbeständigkeit bis 180°C**





## Produkt Daten

### SÄKAFLAKE 900 Weiß 3K

Anzahl der Komponenten	3
Farbe	Weiß
pH-Bereich	1 - 12 pH
Gesamtschichtdicke	1500 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +180°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +100°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 85°C
Überbeschichtbarkeit	min. 12 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	8 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	5000 Volt
König Pendelhärte	n/a
Shore D Härte	85 Shore D
Adhäsion Haftzug	10 - 15 N/mm² [MPa]
Salzsprühetest	1250 hours

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# SÄKAFLAKE 900 Schwarz 3K

Mehrkomponentige, leitfähige und abriebfeste Beschichtung auf Novolac-Vinylester-Basis für stark saure bis stark alkalische Medien. Schwarz, matt.

SÄKAPHEN SÄKAFLAKE 900 Schwarz 3K ist eine mehrkomponentige abriebfeste wasserdampfdiffusionsdichte ( $\Delta T$  85°C) mit Glasflakes gefüllte Beschichtung auf Novolac-Vinylester-Basis. Die Beschichtung ist chemisch beständig gegen aggressive, saure und alkalische Medien, Lösemittel, Salzlösungen, Rauchgas und alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser. Die Beschichtung ist elektrisch/statisch ableitfähig.

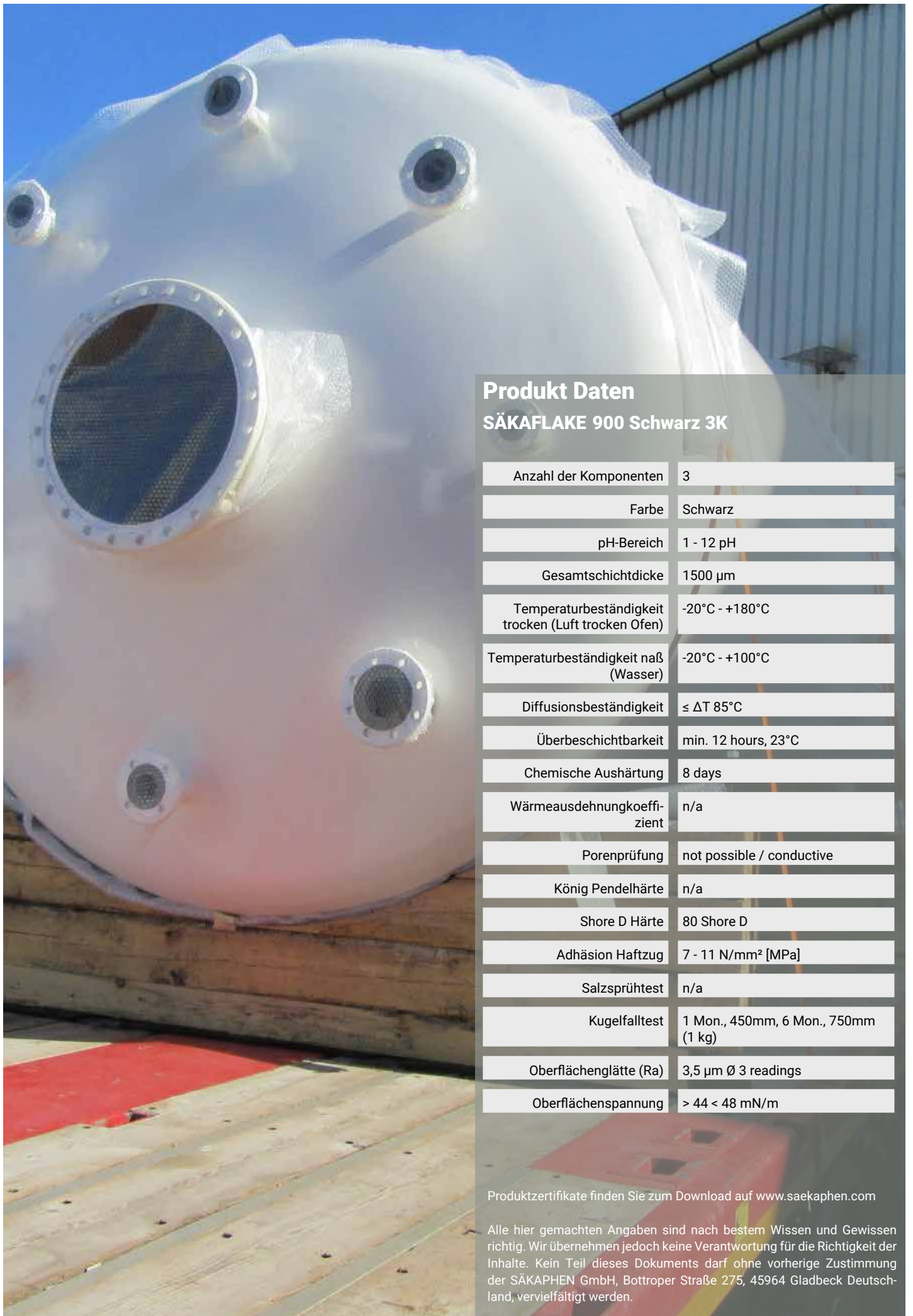
Die Beschichtung ist self-priming, benötigt demnach keine Grundierung und wurde für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt. Die Beschichtung kann vor Ort und auch auf Beton appliziert werden. Die Beschichtung ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar und die mögliche Anpassung für die Verarbeitung unter extremen Umweltbedingungen sowie die hervorragende Standfestigkeit von bis zu 3mm (3.000 $\mu$ m) nass in nass ermöglichen eine extrem effiziente Applikation.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKAFLAKE 900 Schwarz 3K in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist. Die Beschichtung ist beständig gegen Temperaturschwankungen.

Zum Beschichten von Anlageteilen, die eine gegen Wasserdampfdiffusion auch bei hohen Temperaturgradienten beständige Beschichtung in Verbindung mit einer Ableitfähigkeit (Oberflächenwiderstand  $< 10^7 \Omega$ ) benötigen. Dazu gehören Prozess- und Lagertanks, Behälter, Tankcontainer, aber auch Gebläse, Ventilatoren und andere Bauteile.

**Elektrisch leitfähig, beständig gegen  
chemischen und physikalischen Angriff**





## Produkt Daten

### SÄKAFLAKE 900 Schwarz 3K

Anzahl der Komponenten	3
Farbe	Schwarz
pH-Bereich	1 - 12 pH
Gesamtschichtdicke	1500 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +180°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +100°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 85°C
Überbeschichtbarkeit	min. 12 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	8 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	not possible / conductive
König Pendelhärte	n/a
Shore D Härte	80 Shore D
Adhäsion Haftzug	7 - 11 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühtest	n/a
Kugelfalltest	1 Mon., 450mm, 6 Mon., 750mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	3,5 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	> 44 < 48 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# SÄKAFLAKE 900 Topcoat

Mehrkomponenten-Beschichtung auf Novolac-Vinylester-Basis für stark saure bis stark alkalische Medien. Satiniertes, grünes Finish.

SÄKAPHEN SÄKAFLAKE 900 Topcoat 3K ist eine mehrkomponentige abriebfeste mit Micro-Glasflakes gefüllte Beschichtung auf Novolac-Vinylester-Basis. Die Beschichtung ist chemisch beständig gegen aggressive, saure und alkalische Medien, Lösemittel, Salzlösungen, und alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Meerwasser sowie deionisiertes Wasser.

Ursprünglich als Topcoat für die SÄKAFLAKE Produktfamilie entwickelt, ist SÄKAFLAKE 900 Topcoat 3K mittlerweile ein eigenständiges Produkt, das bei einer niedrigeren Schichtdicke von 500µm die hervorragende Chemikalienbeständigkeit einer Novolac-Vinylester-Beschichtung mit der strukturellen Festigkeit durch mikrofeine Glasschuppen bietet.

SÄKAFLAKE 900 Topcoat 3K ist self-priming, benötigt demnach keine Grundierung und wurde für die direkte Applikation auf metallische Untergründe formuliert und entwickelt. Die Beschichtung ist ferner beständig gegen Temperaturschwankungen und nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar. Die Beschichtung kann vor Ort und auch auf Beton appliziert werden. Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKAFLAKE 900 Topcoat 3K in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist.

Für Beschichtung von Dichtflächen von Bauteilen, die zuvor mit SÄKAFLAKE 900 oder SÄKAFLAKE 957 beschichtet wurden oder alternativ zur Beschichtung von Anlageteilen wie Prozessbehälter, Rohrleitungen und Prüfschleifen und verschiedenen anderen Bauteilen, die einer chemischen Belastung ausgesetzt sind für die ein Novolac-Vinylester-System erforderlich ist.

**Erhöhte Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit mit verbesserter Lagerfähigkeit**



## Produkt Daten

### SÄKAFLAKE 900 Topcoat 3K

Anzahl der Komponenten	3
Farbe	Grün
pH-Bereich	1 - 12 pH
Gesamtschichtdicke	300 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +180°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +100°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 30°C
Überbeschichtbarkeit	min. 12 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	8 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	67,5 Volt
König Pendelhärte	126 sec (6°)
Shore D Härte	87 Shore D
Adhäsion Haftzug	> 13 N/mm² [MPa]
Salzsprühtest	n/a
Kugelfalltest	500 mm (1 kg)
Oberflächenglätte (Ra)	0,67 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	> 35 < 38 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Die Abbildungen dienen nur der grafischen Veranschaulichung und können vom Realbild abweichen.

# SÄKAFLAKE 957 Rot 3K

Mehrkomponentige, dampfdiffusionsbeständige Epoxy-Vinylester-Beschichtung für stark saure bis stark alkalische Medien. Rot, matt.

SÄKAPHEN SÄKAFLAKE 957 Rot 3K ist eine mehrkomponentige, abriebfeste, wasserdampfdiffusionsdichte ( $\leq \Delta T 85^\circ\text{C}$ ), mit Glasflakes gefüllte Beschichtung auf Epoxy-Vinylester-Basis. SÄKAFLAKE 957 Rot 3K ist chemisch beständig gegen aggressive, saure und extrem alkalische, natronlaugenhaltige Medien, Salzlösungen und alle Arten von Wasser, inkl. Brack-, Fluss- und Seewasser und deionisiertes Wasser. Das zusätzliche Epoxy-Element in der Beschichtung bietet eine etwas höhere Flexibilität im Vergleich zur SÄKAFLAKE 900-Produktserie.

Die Beschichtung ist nach der vollständigen Vernetzung maschinell bearbeitbar und kann auch auf komplexere Strukturen, beispielsweise Behälteroberflächen, die mit Stützringen oder -winkeln versehen sind, appliziert werden. Die mögliche Anpassung für die Verarbeitung in extremen Umweltbedingungen und die hervorragende Standfestigkeit von bis zu 3mm (3.000 $\mu\text{m}$ ) nass in nass, ermöglichen eine extrem effiziente Applikation.

Darüber hinaus beträgt der Festkörper von SÄKAFLAKE 957 Rot 3K in Mischung über 95% (Gew.-%), womit die Beschichtung als Ultra-High-Solid klassifizierbar ist.

Zum Beschichten von Kammerteilen von Wärmetauschern, Gebläse-, Ventilatoren- und Verdichtergehäusen, Waschtürmen, Prozess- und Lagerbehältern, Tanks und Kondensatbehältern. Insbesondere für die Beschichtung von Bauteilen, die einen exzellenten Schutz gegen Natronlauge (NaOH) enthaltende Mischmedien benötigen. Die Beschichtung kann vor Ort appliziert werden.

**Erhöhte Elastizität und Rissbeständigkeit,  
für eine verbesserte Flexibilität**



## Produkt Daten

### SÄKAFLAKE 957 Red

Anzahl der Komponenten	3
Farbe	Rot
pH-Bereich	1 - 12 pH
Gesamtschichtdicke	500 µm
Temperaturbeständigkeit trocken (Luft trocken Ofen)	-20°C - +180°C
Temperaturbeständigkeit naß (Wasser)	-20°C - +100°C
Diffusionsbeständigkeit	≤ ΔT 85°C
Überbeschichtbarkeit	min. 12 hours, 23°C
Chemische Aushärtung	8 days
Wärmeausdehnungskoeffizient	n/a
Porenprüfung	not possible / conductive
König Pendelhärte	n/a
Shore D Härte	80 Shore D
Adhäsion Haftzug	7 - 11 N/mm <sup>2</sup> [MPa]
Salzsprühtest	n/a
Kugelfalltest	1 Mon 450 / 6 Mon 750
Oberflächenglätte (Ra)	3,5 µm Ø 3 readings
Oberflächenspannung	> 44 < 48 mN/m

Produktzertifikate finden Sie zum Download auf [www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)

Alle hier gemachten Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Richtigkeit der Inhalte. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige Zustimmung der SÄKAPHEN GmbH, Bottroper Straße 275, 45964 Gladbeck Deutschland, vervielfältigt werden.



Your perfect partner for corrosion protection

**SÄKAPHEN GmbH**

Bottroper Straße 275

D-45964 Gladbeck

Germany

Tel. +49 2043 947 0

Fax. +49 2043 947 130

Email [info@saekaphen.de](mailto:info@saekaphen.de)

**[www.saekaphen.com](http://www.saekaphen.com)**